

GROSS

GROSS

im Zerkleinern und Brikettieren

Brikettierpressen Baureihe GP 80 - GP 400 S

Späneentsorgung
mit Hochdruck



Brikettierpressen GP 80 - GP 400 S

Brikettierpressen der GP-Serie sind besonders robust und werden allen Anwendungen beim Brikettieren von z. B. Holzspänen, Hackschnitzeln, Papier, Kartonagen, Styropor, verschiedenste Stäuben und vielen anderen homogenen Materialien gerecht.

Darüber hinaus sind sie einfach in der Wartung und überzeugen durch niedrige Betriebskosten. Die GP-Serie ist deshalb die erste Wahl für die Holzverarbeitende Industrie.



GP-Press unter Filteranlage



Rechts- und Linksausführung der Presseneinheit



Pressen mit Transportrohr und Absackanlage

Ausstattungsmerkmale



Stranglängenüberwachung zur automatischen Brikettierlängenregulierung



Schaltschrank / SPS-Steuerung



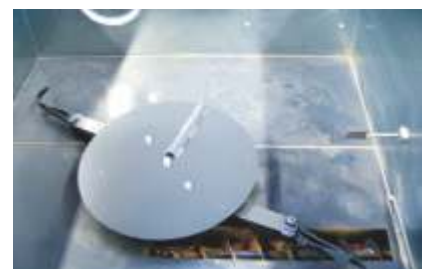
Übersichtliche Bedienung mit Handfunktionen. Optional mit Klartextdisplay



Solide Ventil und Pumpentechnik

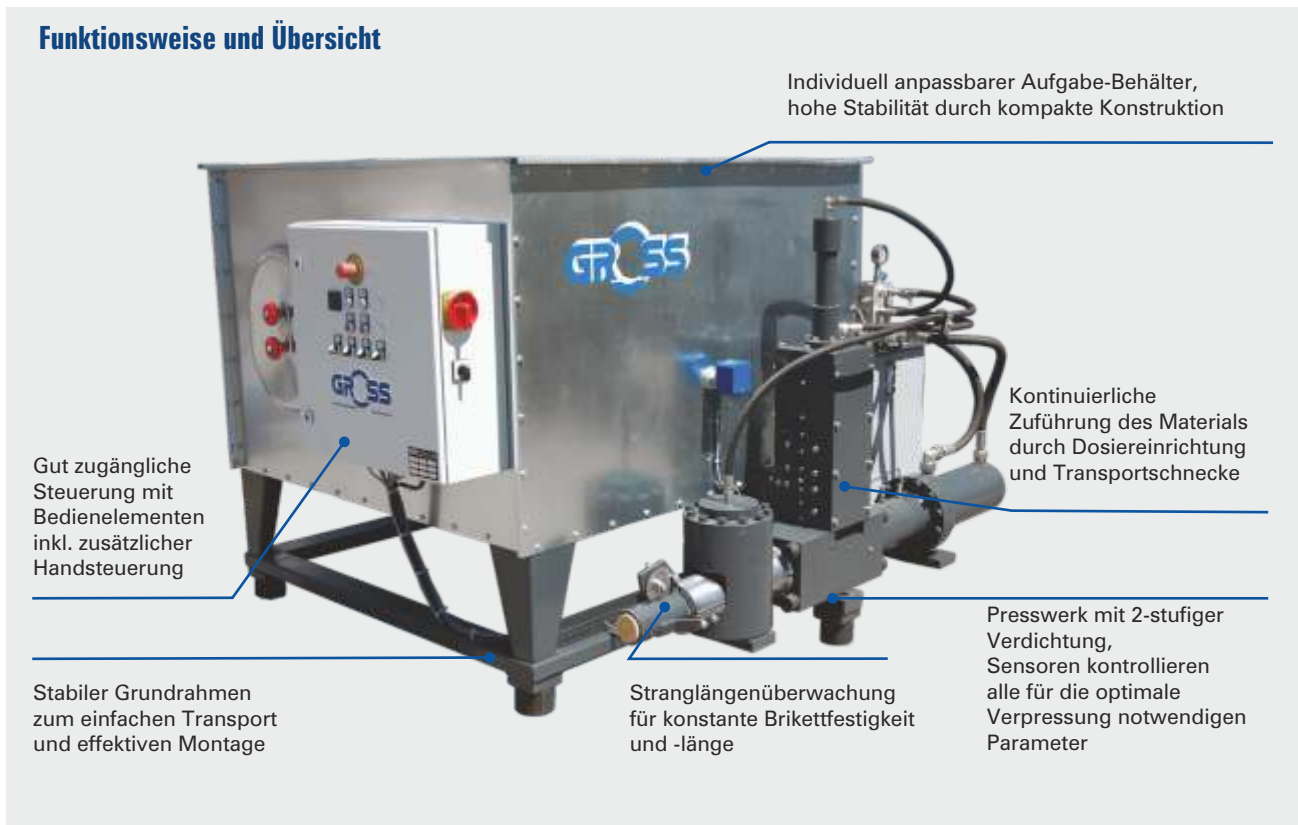


Starke Verpressung durch großzügig dimensionierte Zylinder



Robustes Rührwerk, Austragarme mit Federmechanismus, Schneckenvorverdichtung

Funktionsweise und Übersicht



Individuell anpassbarer Aufgabe-Behälter, hohe Stabilität durch kompakte Konstruktion

Gut zugängliche Steuerung mit Bedienelementen inkl. zusätzlicher Handsteuerung

Kontinuierliche Zuführung des Materials durch Dosiereinrichtung und Transportschnecke

Stabiler Grundrahmen zum einfachen Transport und effektiven Montage

Stranglängenüberwachung für konstante Brikettfestigkeit und -länge

Presswerk mit 2-stufiger Verdichtung, Sensoren kontrollieren alle für die optimale Verpressung notwendigen Parameter

Die zu brikettierenden Materialien können manuell oder mittels Filter- bzw. Förderanlage dem Behälter zugeführt werden. Ein permanent angetriebenes Rührwerk und eine elektronisch regulierte Austragschnecke führen das Material der Pressenmechanik zu. Das Material wird 2-stufig vorverdichtet und das Brikett

im Hauptpressvorgang ohne zusätzliches Bindemittel hergestellt.

Die Durchsatzleistungen liegen je nach Maschinentyp bei bis zu 450 kg/h. Es werden Brikettdurchmesser von 50, 60, 70 oder 80 mm hergestellt. Die maximale Materialfeuchte darf 18 % nicht übersteigen.

Ausstattungsmerkmale



Optional: Füllstandsmelder für automatischen Start der Maschine



Starke Getriebemotoren für Schnecken- vorverdichtung und Rührwerk



Auswechselbare durchgängig gehärtete Preßraum-Verschleißbuchse



Sensor für Öltemperatur
Optional: Ölmangelschalter



Optional: Ölkühlung für Hydraulikaggregat

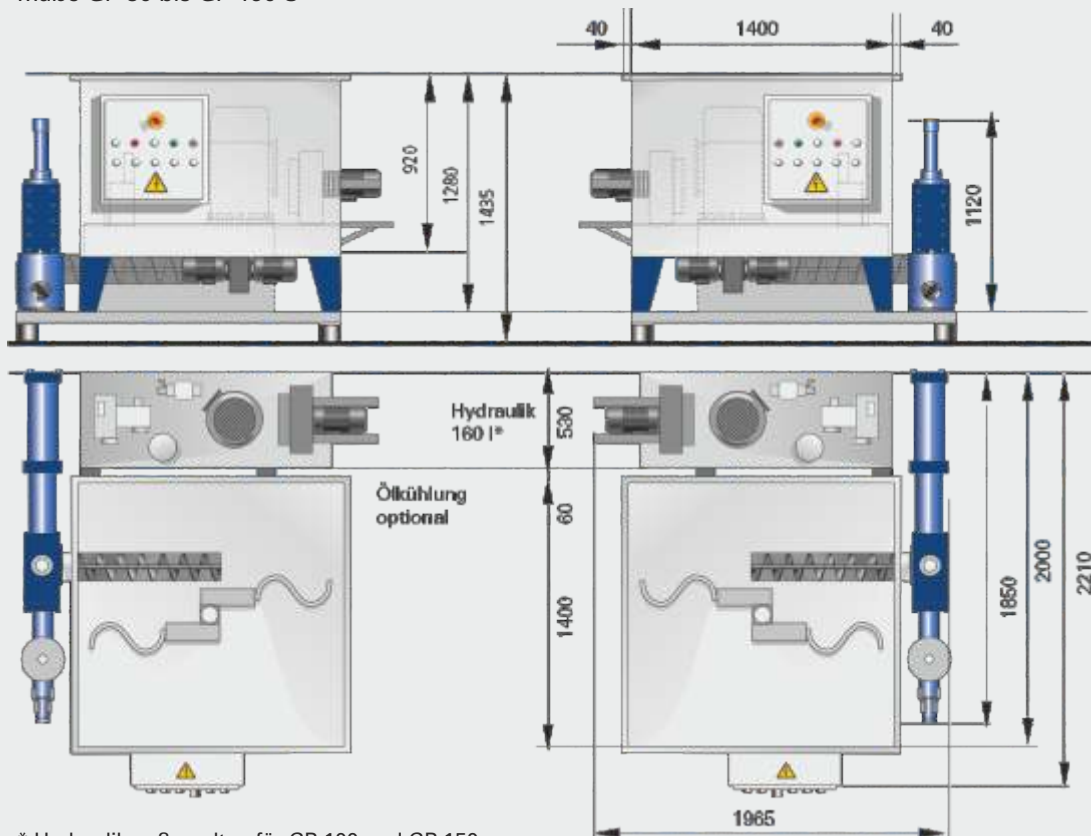


Optional: Zangenkühlung

Linksausführung

Maße GP 80 bis GP 150 S

Rechtsausführung



* Hydraulikmaße gelten für GP 100 und GP 150
 Bemaßungen Hydr. 100 l (GP 80):
 900 x 480 x 870 (L x B x H)
 Bemaßungen Hydr. 250 l (GP 150 S):
 1075 x 530 x 1280 (L x B x H)

Sondermaße des Behälters sind möglich
 Maße GP 300 S und 400 S auf Anfrage

	GP 80	GP 100	GP 150	GP 200
Brikett-Durchmesser (mm):	50	60	70	80
Durchsatzleistung* (ca. kg/h):	60 - 80	80 - 100	120 - 150	150 - 200
Hydraulikmotor (kW):	7,5	7,5	7,5	11
Gewicht (kg):	870	1.000	1.050	1.200
Ölmenge (Ltr):	100	160	160	160

	GP 150 S	GP 300 S	GP 400 S
Brikett-Durchmesser (mm):	70	80	80
Durchsatzleistung* (ca. kg/h):	120 - 150	250 - 300	350 - 450
Hydraulikmotor (kW):	11	22	22
Gewicht (kg):	1.200	2.000	2.200
Ölmenge (Ltr):	250	600	600

* Alle Durchsatzleistungen sind materialabhängig.

- S-Serie mit erhöhter hydraulischer Leistung für extra starke Durchpressung.
- Alle Maschinen werden mit SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb und Öltemperaturwächter ausgeliefert.
- Die Behälter können gemäß der kundenspezifischen Aufgabenstellung ausgeführt werden.
- Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.

GROSS Apparatebau GmbH
 Zerkleinerungs- und Brikettiertechnik
 Olgastrasse 13
 74072 Heilbronn (Germany)

Telefon: +49 - (0) - 71 31 - 98 29 - 90
 Telefax: +49 - (0) - 71 31 - 98 29 - 92
 info@gross-zerkleinerer.de
 www.gross-zerkleinerer.de